

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-231916

(P2004-231916A)

(43) 公開日 平成16年8月19日 (2004.8.19)

(51) Int. Cl.⁷
C08J 3/12
 // **C08L 101:00**

F1
C08J 3/12 I01
C08J 3/12 CER
C08L 101:00

テーマコード (参考)
4F070

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願2003-25623 (P2003-25623)
 (22) 出願日 平成15年2月3日 (2003.2.3)

(71) 出願人 000001409
 関西ペイント株式会社
 兵庫県尼崎市神崎町33番1号
 (72) 発明者 佐野 真
 神奈川県平塚市東八幡4丁目17番1号
 関西ペイント株式会社内
 (72) 発明者 鈴木 研哉
 神奈川県平塚市東八幡4丁目17番1号
 関西ペイント株式会社内
 (72) 発明者 杉島 正見
 神奈川県平塚市東八幡4丁目17番1号
 関西ペイント株式会社内
 Fターム(参考) 4F070 AA08 AA13 AA18 AA28 AA32
 AC01 DA21 DA26 DA27 DA33
 DA34 DC06 DC12 DC13

(54) 【発明の名称】 易水分散性樹脂粉末の製造方法

(57) 【要約】

【課題】ダストが少なく取り扱い易く且つ容易に水分散できる易水分散性樹脂粉末の製造方法を提供する。

【解決手段】樹脂の水性懸濁液中に、(1) 強攪拌下、該懸濁液と反応しない気体を誘導し細かい気泡として分散させる、及び／又は (2) 該懸濁液に溶解しない溶剤微粒子を分散させる、ことによって得られた樹脂懸濁液を噴霧乾燥する、あるいは液体の機械的分離及び乾燥するにより、顆粒状の樹脂粉末とすることを特徴とする易水分散性樹脂粉末の製造方法。

【選択図】 なし

【特許請求の範囲】

【請求項1】

樹脂の水性懸濁液中に、(1) 強撈拌下、該懸濁液と反応しない気体を誘導し細かい気泡として分散させる、及び/又は、(2) 該懸濁液に溶解しない溶剤微粒子を分散させる、ことによって得られた樹脂懸濁液を噴霧乾燥する、あるいは液体の機械的分離及び乾燥することにより、顆粒状の樹脂粉末とすることを特徴とする易水分散性樹脂粉末の製造方法。

【請求項2】

請求項1記載の製造方法により得られる顆粒状の易水分散性樹脂粉末。

【請求項3】

請求項2記載の易水分散性樹脂粉末を含有する組成物。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】

本発明は、ダストが少なく取り扱い易く且つ容易に水分散できる顆粒状の易水分散性樹脂粉末の製造方法に関する。

【0002】

【従来の技術】

近年、環境保全の観点から、コーティング材料や各種添加剤等に用いられる合成樹脂は、無公害、省資源で作業性等の観点から溶剤系樹脂より水分散型樹脂や水溶性樹脂等の合成樹脂水分散体に移行しつつある。この合成樹脂水分散体のうち、水を加えて撈拌混合することにより、容易に水に分散する粉末樹脂は水再分散性樹脂粉末あるいは易水分散性樹脂粉末と呼ばれ、輸送や保管、廃棄処理等の容易さから、従来より土木用、紙用、接着剤用又は塗料用等のバインダー、セメントやモルタルへの混入剤として適用されている。

【0003】

上記の樹脂粉末は、通常、合成樹脂水性エマルジョンを乾燥粉末化することにより製造されている。乾燥樹脂粉末化方法は種々あり、例えば噴霧乾燥法、凍結乾燥法、減圧乾燥法等が挙げられるが、一般に生産性などの観点から合成樹脂水性エマルジョンを熱風中に噴霧分散させ、該熱風で搬送しながら急速に乾燥して粉体や顆粒を得る噴霧乾燥法が広く採用されている(例えば、特許文献1、特許文献2参照)。そして乾燥した粉末樹脂は、フィルタ碎解機を介して、特定の粒度以下をカットすることでダストの少ない製品とすることが可能となる。

【0004】

しかしながら上記噴霧乾燥方法のように熱風を使用すると、樹脂が熱により変質する場合があり、樹脂組成が制限される場合が存在する。乾燥時に低温処理する手法が採られる場合もあるが、製造効率という点からは実用的ではない。また得られた粉末状樹脂の易水分散性は特に良好であるとは言い難い。

【0005】

一方、凍結乾燥法(いわゆるフリーズドライ)では、易水分散性に優れる樹脂粉末を製造することは可能であるが、製造コストが高く限られた用途での応用にとどまっているのが現状である。

【0006】

【特許文献1】

特開平5-247228号公報

【特許文献2】

特開平5-194754号公報

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、ダストが少なく取り扱い易く、且つ容易に水分散できる顆粒状の易水分散性樹脂粉末を安価に製造する方法を提供することである。

【0008】

10

20

30

40

50

【課題を解決するための手段】

本発明者らは、上記課題を解決するために鋭意研究した結果、樹脂の水性懸濁液中で、

(1) 該懸濁液と反応しない気体を、実質的に圧力をかけずに細かい気泡にして分散させる、

(2) 該懸濁液に溶解しない溶剤微粒子を分散させる、

の2つの方法のいずれか一方の方法によって、もしくは両方の方法を併用することによって、得られる樹脂懸濁液を乾燥することで良好な水分散性を有する顆粒状の易水分散性樹脂粉末が得られることを見出し本発明に到達した。

【0009】

即ち本発明は、

1. 樹脂の水性懸濁液中に、(1) 強攪拌下、該懸濁液と反応しない気体を誘導し細かい気泡として分散させる、及び／又は(2) 該懸濁液に溶解しない溶剤微粒子を分散させる、ことによって得られた樹脂懸濁液を噴霧乾燥する、あるいは液体の機械的分離及び乾燥するにより、顆粒状の樹脂粉末とすることを特徴とする易水分散性樹脂粉末の製造方法、
 2. 1項記載の製法により得られる顆粒状の易水分散性樹脂粉末、
 3. 2項記載の易水分散性樹脂粉末を含有する組成物、
- に関する。

【0010】**【発明の実施の形態】**

本発明方法において樹脂の水性懸濁液は、通常の乳化重合法または微細懸濁重合法により得られる。例えば乳化重合法により製造される樹脂エマルジョンとしては、特に制限なく従来公知のものが列記でき、例えばアクリル(スチレン)樹脂系エマルジョン、酢酸ビニル樹脂系エマルジョン、エチレン酢酸ビニル樹脂系エマルジョンおよびSBR等のラテックス等が挙げられる。また該樹脂の水性懸濁液として、上述のような樹脂エマルジョン以外の水系樹脂をブレンドあるいは複合化粒子化等の公知の方法により複合化せしめた樹脂も使用可能である。

【0011】

上記樹脂エマルジョンの製造方法としては、特に限定されるものではなく、公知慣用の方法が列記でき、例えば、乳化剤を含有する水相中へ重合性不飽和単量体群を滴下、重合開始剤により重合せしめる方法、予め乳化剤等により重合性不飽和単量体の水分散液を調整し重合開始剤により重合せしめる方法、乳化剤の代わりに合成あるいは天然の水溶性高分子を用いる方法、カルボン酸基含有の重合性不飽和単量体群を予め重合せしめ、該酸基を中和後、残りの重合性不飽和単量体群を重合するいわゆるソープフリー乳化重合法等が挙げられる。更に、例えば、特開平5-194681号公報や特開平7-187741号公報記載のコアーシェル粒子構造を有するエマルジョンの製造方法も使用することができる。

【0012】

本発明方法では、上記樹脂の水性懸濁液中で、

(1) 該懸濁液と反応しない気体を、実質的に圧力をかけずに細かい気泡にして分散させる、

(2) 該懸濁液に溶解しない溶剤微粒子を分散させる、

の2つの方法のいずれか一方の方法によって、もしくは両方の方法を併用することによって、得られる樹脂懸濁液を乾燥する。

【0013】

上記(1)方法において、上記懸濁液と反応しない気体としては、特に制限はないが、例えば空気、窒素、二酸化炭素などが挙げられる。

【0014】

本発明では樹脂の水性懸濁液に、強攪拌下、上記懸濁液と反応しない気体を誘導し、実質的に圧力をかけずに細かい気泡として分散させる。具体的には、分散機中で、樹脂懸濁液(エマルジョン)中に、懸濁液1m³当たり空気0.5~3m³、好ましくは1~1.5

m³を誘導するようにして実施するのが望ましい。これは、激しい攪拌（その際、エネルギー損失は、0.5 kWh/懸濁液kgである）によって、懸濁液中で同時に、20 μm以下の細かい気泡の形に分離されるからである。

【0015】

その際、不連続的にも、連続的にも作動する分散装置、例えばウルトラトウラックス（ドイツIKA社製、Ultra-Turrax）又はディスパックスーリアクター（ドイツIKA社製、Dispax-Reaktor）を使用することができる。ディスパックスーリアクターを使用する場合、ウルトラトウラックスで、取り巻く外気を自動的に吸い込む間に、常法で使用される一般的に約1～3バールの圧縮空気を、懸濁液中に誘導することができる。また、上記装置によらなくとも既存のエアポンプやジェット噴射装置などの気泡発生装置、および各種攪拌機等の組み合わせにより、懸濁液中に同じく微小な気泡を導入することが可能である。

【0016】

本発明では上記のように標準圧下でガス処理の間及び後、樹脂懸濁液を取り扱えるので非常に有利である。

【0017】

一方、上記（2）方法において、上記懸濁液に溶解しない溶剤微粒子は、水を連続相とし、有機溶剤を非連続相とする乳化物であって、通常、水、及び必要に応じて乳化剤の存在下で、有機溶剤を微細に分散して得られるものである。

【0018】

上記有機溶剤としては、水と混和しない疎水性の有機溶剤であることが望ましく、例えばn-ヘキサン、n-オクタン、2, 2, 2-トリメチルペンタン、イソオクタン、n-ノナン、シクロヘキサン、メチルシクロヘキサン等の脂肪族炭化水素系溶剤；トルエン、キシレン等の芳香族系溶剤；ミネラルスピリット、「スワゾール1000」（丸善石油化学（株）製品）、石油エーテル、石油ベンゼン、石油ナフサ等の石油系溶剤；メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン等のケトン系溶剤、酢酸ブチル等のエステル系溶剤等が挙げられる。これらは単独で用いてもよいし、2種以上適宜選択して混合してもよい。これらのうち、特に沸点が水よりも高沸点であるものを選択することが好適である。また上記疎水性の有機溶剤には、必要に応じてアルコール系、エーテル系、アルコールエーテル系などの水混和性有機溶剤を一部併用することもできる。該水混和性有機溶剤の使用量は、全有機溶剤使用量の20重量%以下程度であることが好ましい。

【0019】

上記有機溶剤を水中に分散する場合の使用量は、水と有機溶剤の合計100重量部に対して20～80重量部程度であることが望ましい。

【0020】

乳化剤としては、公知のアニオン性乳化剤、ノニオン性乳化剤が使用できる。アニオン性乳化剤としては、アルキルベンゼンスルホン酸ナトリウム、ジアルキルスルホコハク酸ナトリウム、ドデシルベンゼンスルホン酸ナトリウム、ラウリル硫酸ナトリウム、ポリオキシエチレンアルキルエーテル硫酸塩、ポリオキシエチレン多環フェニルエーテル硫酸塩、ポリオキシエチレンアリルエーテル硫酸塩、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル硫酸塩及等が挙げられる。ノニオン性乳化剤としては、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル、ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシエチレン-ポリオキシプロピレンブロック共重合体等が挙げられる。

【0021】

上記溶剤微粒子は、例えば有機溶剤と乳化剤との混合物をディスパー等で攪拌しながら徐々に水を加える、或いは有機溶剤をディスパー等で攪拌しながらあらかじめ乳化剤を溶解させた乳化剤水溶液に加える、などの方法によって分散し、さらに必要に応じて高いエネルギーをかけることによって強制的に分散・乳化する、などの方法によって得ることができる。高いエネルギーをかけて分散できる装置としては、例えば特許登録第2577314号公報などに開示されている遠心力で薄膜状にして高エネルギーを得ることのできる装置

10

20

30

40

50

(TKフィルミックス)、或いは超高压エネルギーを加えて流体同士を衝突させ、水中へ微細な液滴の状態に強制的分散する分散機、などが例示できる。超高压エネルギーを加える分散機としては、流体を超高压に加圧可能なチャンバー（分散部）内の流路の壁に衝突したり、互いに対向衝突したり排出されたりすることにより、キャビテーション、乱流、剪断力、衝撃力などの少なくとも1つが生じ、分散、破碎されて微細化する超高压ホモジナイザーが挙げられる。具体的にはナノマイザー、アルティマイザーと言われる機種が該当する。

【0022】

上記の通り溶剤微粒子の水分散液が得られ、該溶剤微粒子の平均粒子径は、通常、0.01~100 μ m、好ましくは0.05~60 μ mの範囲内である。

10

【0023】

上記溶剤微粒子の水分散液は、前記樹脂の水性懸濁液100重量部に、有機溶剤重量として10~100重量部、好ましくは20~80重量部となるように導入され、分散されることが望ましい。

【0024】

上記(1)又は(2)の方法で、或いは両方の方法によって得られた樹脂懸濁液の乾燥は、公知方法により行なうことができ、例えばガス処理した樹脂懸濁液を上から噴霧塔中に噴射させ、下から向流で、熱ガス、例えば空気又は窒素を供給し、かつ次いで樹脂顆粒を小球として下に沈殿させる噴霧乾燥によるか、又は液体の機械的分離、例えば濾過、一般的に水50~80重量%の残留湿気を有する得られた樹脂ケーキの、例えばストランドへの成形プレスによる形成及び引き続くバンドー又はキャビネット乾燥により行なわれる。

20

(2)の方法による樹脂懸濁液の場合には噴霧乾燥を行なうことが望ましい。(1)の方法による懸濁液中の生じた気泡は、プレスケーキ中にも得られ、従って、乾燥時に顆粒中に空洞が生じ、これは、ガス処理していない試料に比べて、一般的に150%まで、特に50~100%の容量増加を生じる。

【0025】

本発明では、上記の通り乾燥後に顆粒状の樹脂粉末が得られる。ここで顆粒状とは、主として球形状で、平均粒子径が10~1000 μ m、好ましくは60~600 μ m程度で、嵩密度が0.01~0.6程度の粉末である。得られる樹脂粉末の嵩密度あるいは粒子径は、気泡あるいは溶剤微粒子の導入量、噴霧機の形態、圧力および回転速度等、供給される樹脂懸濁液の濃度および粘度等により適宜調整し得る。

30

【0026】

本発明で得られる樹脂粉末に、貯蔵安定性を向上せしめるため、必要に応じて抗粘結剤を使用することもできる。ガラス転移点が比較的低い樹脂は、貯蔵中の積載等により粉末同士が粘結、凝集しブロック化することがあり、この現象の防止のため抗粘結剤を添加する方法が知られている。乾燥粉末化後の樹脂粉末に添加し均一に混合する方法、樹脂エマルジョンを乾燥する際に抗粘結剤を同時に噴霧する方法の何れも採りうるが、均一混合性と選択的な表面付着性が得られより少量で粘結防止効果が得られることから後者の方法が好ましい。

【0027】

上記抗粘結剤としては、微粒子の無機粉末が好ましく、例えば、炭酸カルシウム、クレー、無水珪酸、珪酸アルミニウム、シリカ、タルク、アルミナホワイト等が使用され得る。抗粘結剤の量は特に限定されないが、樹脂粉末100重量部に対し0.1~20重量部の範囲が好ましい。

40

【0028】

本発明で得られた樹脂粉末は、例えば、水性塗料や水性インキ用のビヒクル用途、PET、ナイロン、PEN、PVA、PP、PE、ST等のフィルム表面処理剤用途、繊維、紙、プラスチック、建材、壁紙、断熱材等の接着剤用途、セメント・モルタル改質剤用途、人工皮革、繊維仕上、シートやカーペット等のバックコート剤といった繊維加工剤用途、壁紙等のプラスチック用途等に使用することができる。

50

【0029】

本発明で得られた樹脂粉末に各種添加剤を配合することもできる。例えば、接着剤用途における粘性改良剤、保水剤、粘着付与剤、増粘剤等、塗料用バインダーや水性インキ用バインダー用途における粘性改良剤、増粘剤、顔料分散剤、安定剤、消泡剤等、繊維仕上用途におけるレベリング剤、帯電防止剤、繊維柔軟剤、増粘剤、消泡剤等、セメントやモルタル改質剤用途におけるAE剤、減水剤、保水剤、増粘剤、流動化剤、防水剤等が挙げられる。これらの添加剤はその添加剤の形態により、乾燥前の樹脂エマルジョンに添加しても良いし、乾燥する際に同時に噴霧する方法、あるいは乾燥後の樹脂粉末に添加する方法も可能である。

【0030】

【実施例】

以下、実施例を挙げて本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらによって限定されるものではない。なお、実施例中、「部」および「%」はいずれも重量基準を意味する。

【0031】

合成樹脂粉末の製造

実施例1

還流冷却器、滴下ロート、温度計、窒素吹込口、攪拌機を備えたガラス製容器に、片末端にメルカプト基を有するポリビニルアルコール（PVA：重合度1500、鹸化度96.0mol%、メルカプト基含量 1.5×10^{-5} 当量/g）8部とイオン交換水90部を仕込み、95℃で完全溶解させた。このPVA水溶液を希硫酸によりpH=4に調整し、150rpmで攪拌しながら酢酸ビニル10部を添加した。次いで、この系を窒素置換した後、60℃まで昇温した。濃度5%の酒石酸水溶液5部を添加した後、濃度0.5%の過酸化水素水溶液の連続添加を行うことにより乳化重合を開始した。2時間かけて酢酸ビニル60部と「Veoba10」（ジャパンエポキシレジン（株）製、パーサティック酸エステル）30部の混合物を連続的に添加し、重合開始3時間後に、残存単量体濃度が1%以下になった時点で重合を終了した。固形分濃度50.5%の安定なポリ酢酸ビニル系エマルジョンを得た（樹脂Tgは20℃）。

【0032】

次いで得られたエマルジョンを、ヤンケ・ウント・クンケル社（Fa. Janke und Kunkel; Stauffen/Breisgau）製のウルトラートウラックスー装置を用いて、大気中で5分間処理し、空気による気泡を導入して、エマルジョンの容量を2倍にした。

【0033】

このエマルジョン100部と水100部との均一混合物、および該エマルジョン中の固形分に対して3%量の無水珪酸微粉末（平均粒径 $2 \mu\text{m}$ ）を抗粘結剤として、それぞれ別々に100℃の熱風中に同時噴霧して乾燥させて、サイクロン中に一緒に運ばれた空気流から分離させた直径約50~200 μm の小球にした。得られた粉末顆粒は、未処理試料である後述の比較例1の樹脂粉末に対して約2倍の嵩容量を有し、水またはお湯中に容易に再乳化可能であった。

【0034】

実施例2

実施例1に比較して樹脂Tgを高めを設定するため単量体組成を変化させ設計した以外は合成手法は実施例1と同様に行った。還流冷却器、滴下ロート、温度計、窒素吹込口、攪拌機を備えたガラス製容器に、片末端にメルカプト基を有するポリビニルアルコール（PVA：重合度1500、鹸化度96.0mol%、メルカプト基含量 1.5×10^{-5} 当量/g）8部とイオン交換水90部を仕込み、95℃で完全溶解させた。このPVA水溶液を希硫酸によりpH=4に調整し、150rpmで攪拌しながら酢酸ビニル10部を添加した。次いで、この系を窒素置換した後、60℃まで昇温した。濃度5%の酒石酸水溶液5部を添加した後、濃度0.5%の過酸化水素水溶液の連続添加を行うことにより乳化重合を開始した。2時間かけて酢酸ビニル90部を連続的に添加し、重合開始3時間後に

、残存酢酸ビニル濃度が1%以下になった時点で重合を終了した。固形分濃度50.5%の安定なポリ酢酸ビニルエマルションを得た（樹脂T_gは32℃）。

【0035】

次いで得られたエマルションを、ヤンケ・ウント・クンケル社（Fa. Janke und Kunkel; Stauffen/Breisgau）製のウルトラートウラックス装置を用いて、大気中で5分間処理し、空気による気泡を導入して、エマルションの容量を2倍にした。

【0036】

このエマルション100部と水100部との均一混合物、および該エマルション中の固形分に対して3%量の無水珪酸微粉末（平均粒径2μm）を抗粘結剤として、それぞれ別々に100℃の熱風中に同時噴霧して乾燥させて、サイクロン中に一緒に運ばれた空気流から分離させた直径約50~200μmの小球にした。得られた粉末顆粒は、未処理試料である後述の比較例2の樹脂粉末に対して約2倍の嵩容量を有し、水またはお湯中に容易に再乳化可能であった。

【0037】

実施例3

「スワゾール100」（丸善石油化学（株）製品）6.5部と上水30部、そして乳化剤としてポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテルを5部加え、ディスパーにて強制乳化させ平均粒子径200nmの溶剤微粒子分散液を得た。該溶剤微粒子分散液を、実施例2と同様にして得た固形分濃度50.5%の安定なポリ酢酸ビニルエマルションに、30/70（重量比）でブレンドし混合懸濁液を得た。

【0038】

この混合懸濁液100部と水50部との均一混合物、および該懸濁液中の固形分に対し3%量の無水珪酸微粉末（平均粒径2μm）を抗粘結剤として、それぞれ別々に100℃の熱風中に同時噴霧して乾燥させて、サイクロン中に一緒に運ばれた空気流から分離させた直径約50~200μmの小球にした。得られた粉末顆粒は、未処理試料である後述の比較例2の樹脂粉末に対して約2倍の嵩容量を有し、水またはお湯中に容易に再乳化可能であった。

【0039】

実施例4

実施例1と同様にして得た固形分濃度50.5%の安定なポリ酢酸ビニルエマルションを、鈴木産業（株）製の「ミクロパワーS」（超微細気泡発生装置）により5分間処理し、空気による気泡を導入して、エマルションの容量を2倍にした。

【0040】

続いて、吸引濾過及び洗浄後に、得られた空洞プレスケーキを成形プレスによってストランドに形成し、かつ80℃で10時間乾燥させた。以上により合成樹脂顆粒を得た。得られた顆粒は、未処理試料である後述の比較例3の樹脂粉末に対して、約2倍の嵩容量を有し、水またはお湯中に容易に再乳化可能であった。

【0041】

比較例1~3

実施例1、2及び4において、夫々、気泡分散処理を行わない以外は、実施例1、2及び4と同様に操作して各樹脂粉末を得た。

【0042】

合成樹脂粉末の評価試験

上記の通り得られた各合成樹脂粉末100部にイオン交換水100部を添加し、攪拌機により十分攪拌することにより得られた水性分散液について、下記の方法により評価試験を行なった。結果を表1に示す。

【0043】

（1）水分散性：合成樹脂粉末をイオン交換水に再分散した際の水分散性を下記基準で評価した。

10

20

30

40

50

○：均一に分散している。(325メッシュオンは20%以下)

△：実質的に分散しているが、分散粒子の粒径が大きい
(325メッシュオンは30~50%)

×：分散性不良。(325メッシュオンは60%以上)

－：合成樹脂粉末が得られない

【0044】

(2) 造膜性：水性分散液をガラス板上に塗布し、50℃で乾燥させた皮膜の状態を評価した。

○：均一で、かつ強靱な皮膜が得られる

△：皮膜は得られるが、脆い

×：均一な皮膜が得られない

－：合成樹脂粉末の水性分散液が得られない

【0045】

(3) 耐ブロッキング性：合成樹脂粉末を容器に入れ、25g/cm²の荷重をかけて、20℃、65%RH下で10日間放置後の状態を観察した。

○：ブロッキングは、ほとんど生じない

△：ブロッキングにより、一部が塊になった

×：ブロッキングにより、全体が塊になった

－：合成樹脂粉末が得られない

【0046】

【表1】

	実施例				比較例		
	1	2	3	4	1	2	3
水中分散性	○	○	○	○	△	△	△
造膜性	○	○	○	○	△	△	△
耐ブロッキング性	○	○	○	○	△	△	△

【0047】

【発明の効果】

本発明方法によれば、ダストが少なく取り扱いが容易で、且つ簡単に水分散可能である顆粒状の樹脂粉末を安価に製造することができる。得られた樹脂粉末は、水または温水に容易に再分散可能であり、攪拌棒等の簡便な道具を用いての手動による攪拌をはじめ、ディスパー等の機械的攪拌の際に、何ら問題を生じない。

【0048】

従って本発明方法により得られた樹脂粉末は、印刷インキ及び塗料への使用だけでなく、40
接着剤、セメント・モルタル改質剤など各種用途への使用が可能である。